

LCDPIN 焊接注意事项

深圳市好威格电子有限公司

LCD 装配焊接注意事项:

一、整体注意事项

1. LCD 使用电源必须用交流电，直流电会破坏 LC 影响 LCD 寿命；
2. LCD 不可长时间在强烈的日光下使用或工作，尤其是 UV（紫外）光；
3. LCM 在装配和使用过程中必须做好静电防护工作，如离子风扇、静电枪等；

二、上 PIN 要求

1. 采用焊接方法将金属基 PIN 安装于 LCD 时，从玻璃末端到 PCB 的焊接位置的长度至少 5mm，焊接温度必须在 260°C 以下，且焊接时间必须在 10 秒以内，以免焊接过程中对装置的损坏，确保焊接性能。在 230°C，30 秒条件下，90%的焊料须紧密附着于 PIN 上；
2. 对 LCD 基板或基 PIN 焊接位置的调整必须在安装前完成。严禁猛烈移动基 PIN，否则会机械地破坏 LCD 屏与基 PIN 之间的连接点。焊接时平放 LCD，尽量不让 LCD 受力；
3. 焊接 LCD 基板时，将其小心、平衡地插入 PCB 插槽，以避免损坏基 PIN 或 LCD 基板；
4. 焊接时，LCD 基板不应长时间置于焊锡蒸汽中，清洗 PCB 时，必须避免污染 LCD 基板，否则可能损坏显示器表面的偏光片及封口胶；
5. 显示器表面的保护膜直到焊接完成才可揭掉，禁止手指及其它硬物接触偏光片，禁止水和其他化学物质沾污装置，因为这些物质会污染显示器表面；

三、安全指导

液晶不能吞食触摸，如果偶然沾到手上请立即用水冲洗。

四、使用指导

LCD 是经过精密加工，特殊取向处理的玻璃产品，如果对 LCD 施加压力，取向会被破坏难以恢复到初始状态，

如果跌落或碰撞硬物易于破裂，尤其是 LCD 的边缘，一定注意避免表面磕碰。

五、装配指导

1. LCD 屏和电路板连接时，建议使用橡胶条或软带连接，不能直接焊接或机械连接，上 PIN 的屏允许焊接 PIN；
2. 装配时，必须小心手指等不能过分用力按压其显示表面。否则，会引起工作故障或缩短其使用寿命；
3. 直流电或驱动电压高于 LCD 的工作电压会降低 LCD 的使用寿命；
4. LCD 运输过程中须当心，如果屏被污染，用酒精拭去污物；
5. 偏光片软且易于损伤，操作时须小心，如果其上贴有防破坏或污染的保护膜，使用时须揭掉；
6. 用干、软的布擦拭偏光片，如还擦不干净，请沾少量汽油将污物擦去，尽可能避免使用有机溶剂；
7. 热封或贴 ACF 之前，用酒精将屏擦净；
8. LCD 屏是电驱动的敏感器件，电极不能划断，否则会不显示；

六、存放指导

1. 避免高温存放。长时间存放时，屏应处于 15℃-- 35℃ 的温度相对湿度小于等于 65% LCDPIN 焊接注意事项

的条件。

2. LCD 屏应存放于暗处，避免阳光或日光灯直射；

3. 注意 LCD 屏内不能存有水滴或潮气否则会损伤偏光片或蚀断电极；

4. 在拆包装之前必须带上手指套或手套；避免在 LCD 表面留上手指印；

5. 从泡沫盒里取出 LCD 时必须一粒一粒的取出及轻拿轻放，并且要将 LCD 摆放整齐，不允许将 LCD 随意摆放。取出

的 LCD 不允许直接摆在工作台面上，也不能摆放在有脏物的盒里面；

6. 取出 LCD 时不能相互碰撞，避免偏光片顶划伤；

7. 在取出隔条的时候，不允许一次性将隔条全部取出，必须一条一条依次取出，避免 LCD 崩角。